

研玉 ディスプレイ

機械加工後の
バリ取り作業に
効率アップ!



内面研磨の研玉に 新しい 仲間登場!

- 独自の技術でブラシ先端に砥石を取りつけました。
- 砥石の研削力とブラシの柔軟性、追従性を活かしたバリ取り工具です。
- NC工作機械による穴開け加工後のバリ取りを同一工程で使用する事が可能です。
- 標準の粒度は#60, #120ですが、その他の粒度もご相談に応じて製作可能です。

サイズ(mm) 外径×軸径(穴径)×軸長	粒度 Grit	品番 No.	入数	MAX min ⁻¹	定価(円)
	#60	#120			
60×10(M10)×40	KTD-64	KTD-67	1個	1200	6,600
75×10(M10)×40	KTD-74	KTD-77			9,800

バリ取り研玉

パイプ内や端面のバリ取りに抜群です!

- 独自の技術でブラシ先端に砥石を取付しました。
- 砥石の研削力とブラシの柔軟性、追従性を活かしたバリ取り工具です。
- 標準粒度はSC#120ですが、その他の粒度もご相談に応じて製作可能です。
- 交叉穴に発生するバリに最適です。
- 微細バリ取りに最適です。 *回転数はワークによりですが300~1200rpmでご使用下さい。



A	10	12	15	18	22	28
軸径	2.1		2.7		3.6	4.6
粒度	SC#120					
品番no.	KTB-10	KTB-12	KTB-15	KTB-18	KTB-22	KTB-28
入数	1本					
定価	3,600		4,000		4,500	

お問い合わせ先